

Alumat 23

Satinatura Acida

I vantaggi di Alumat 23

- **Quasi totale rimozione dei difetti di estrusione.**
- **Sensibile riduzione della quantità di alluminio disciolto rispetto al processo alcalino.**
- **Riduzione del tempo di satinatura.**
- **La finitura è esteticamente superiore in confronto a quella alcalina.**

Impiantistica

POMPA



FILTRO PRESSA



FANGO



CONTROLLO
RISCALDAMENTO



Il Processo

- **Sgrassaggio (alcalino o acido)**
- **Lavaggio**
- **Alumat 23 (3–5 minuti)**
- **Lavaggio**
- **Satinante (1–2 min.)**
- **Lavaggio**
- **Lavaggio**
- **Neutralizzazione acida**

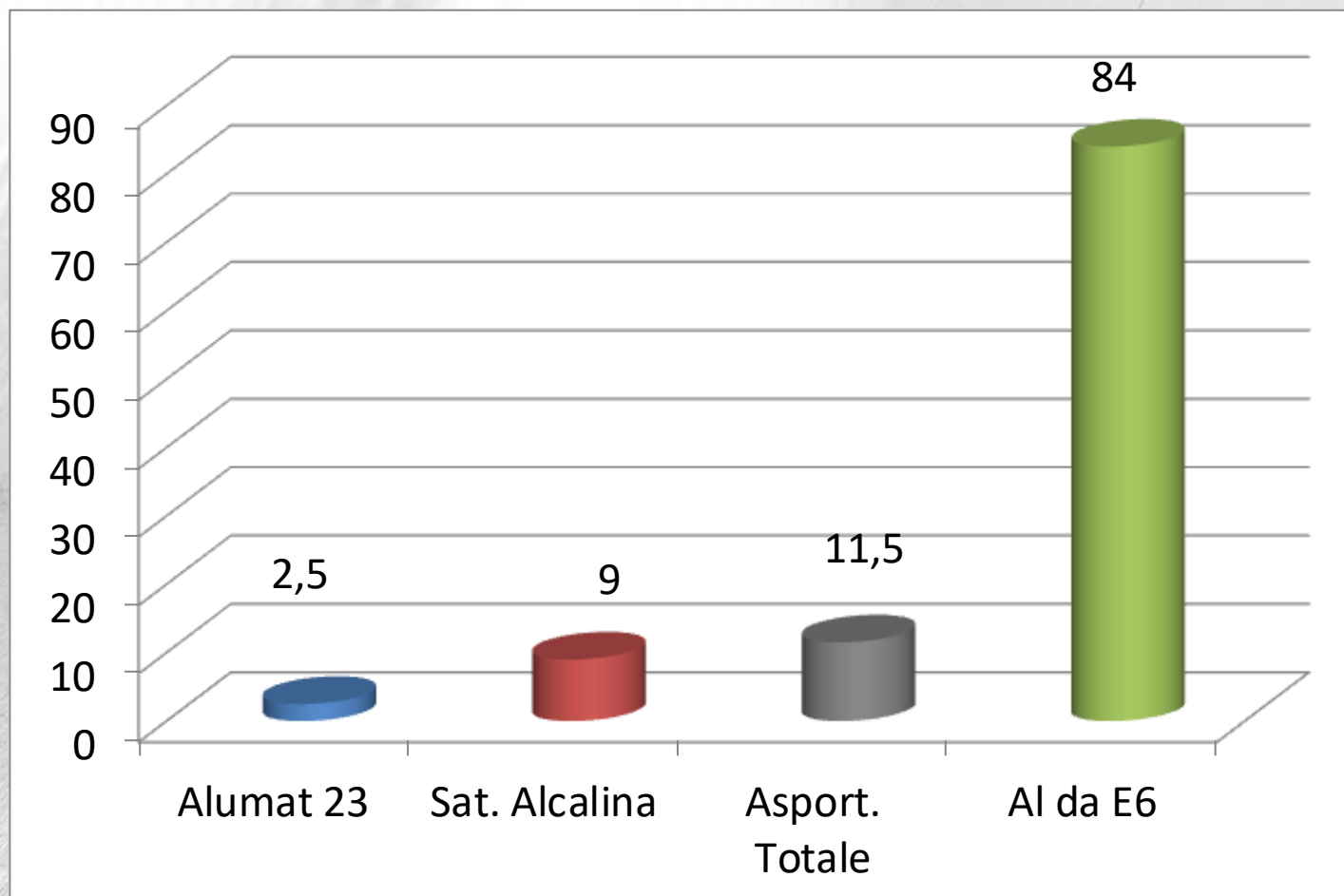
Dopo la satinatura acida occorre il passaggio in una soluzione alcalina (E0 o E6) per rimuovere i depositi degli alliganti che altrimenti causano delle macchie sul pezzo.

Satinatura acida e Satinatura alcalina E6 a confronto

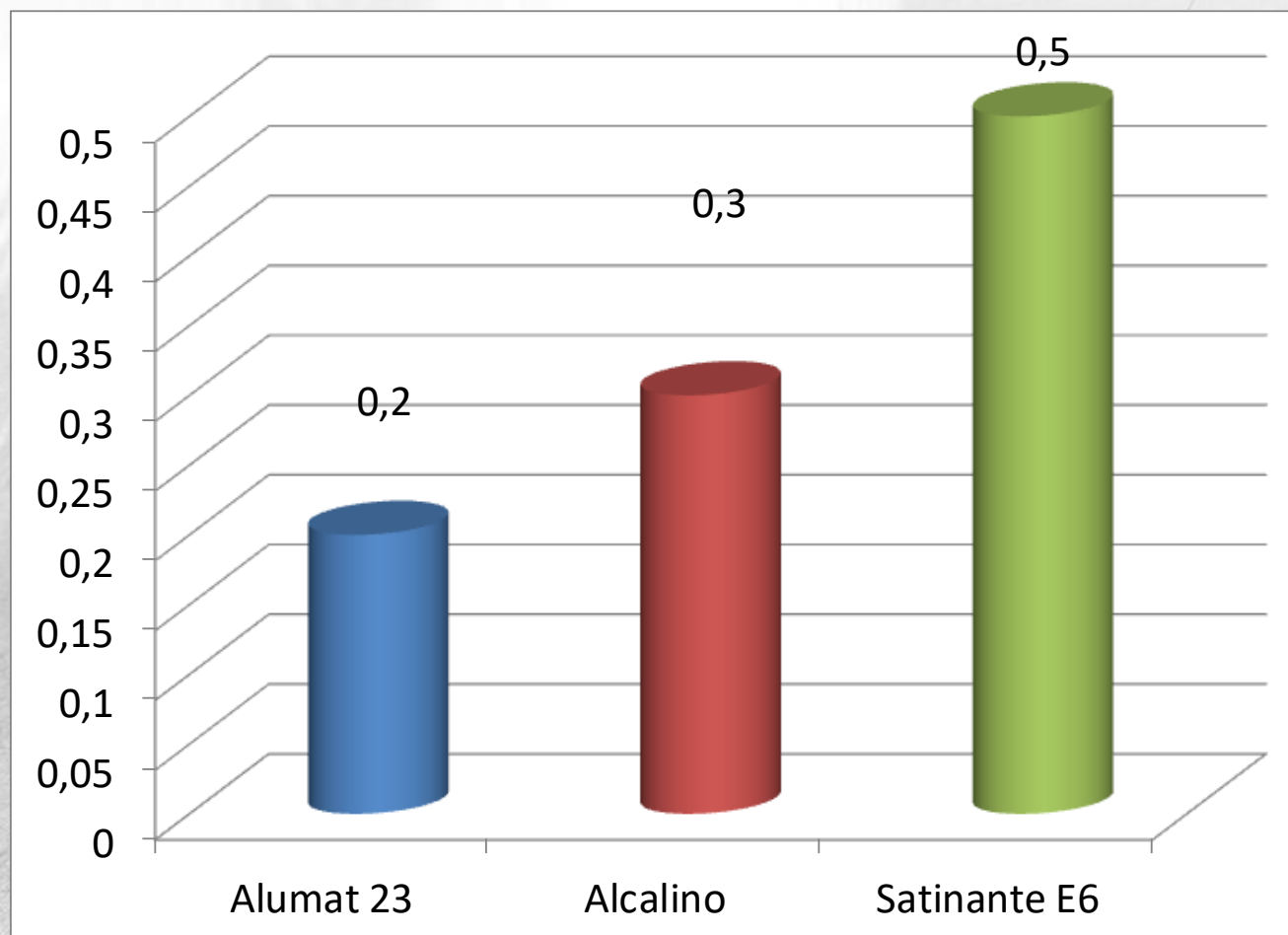
I risultati ottenuti e rappresentati nei successivi grafici sono ottenuti alle condizioni sotto elencate:

Alumat 23		Satinatura alcalina E6	
Alumat 23	120 g/l	NaOH libera	75 g/l
Alluminio	8,7 g/l	Alluminio	175 g/l
Additivo	---	Additivo	15 g/l
Temperatura	35°C	Temperatura	65°C
Tempo	3 minuti	Tempo	15 minuti
pH	4,8 – 5,2	pH	>13
Consumo chimico	45 g/m ²	Consumo. chim. Additivo Soda	25 g/m ² 124,4 g/m ²

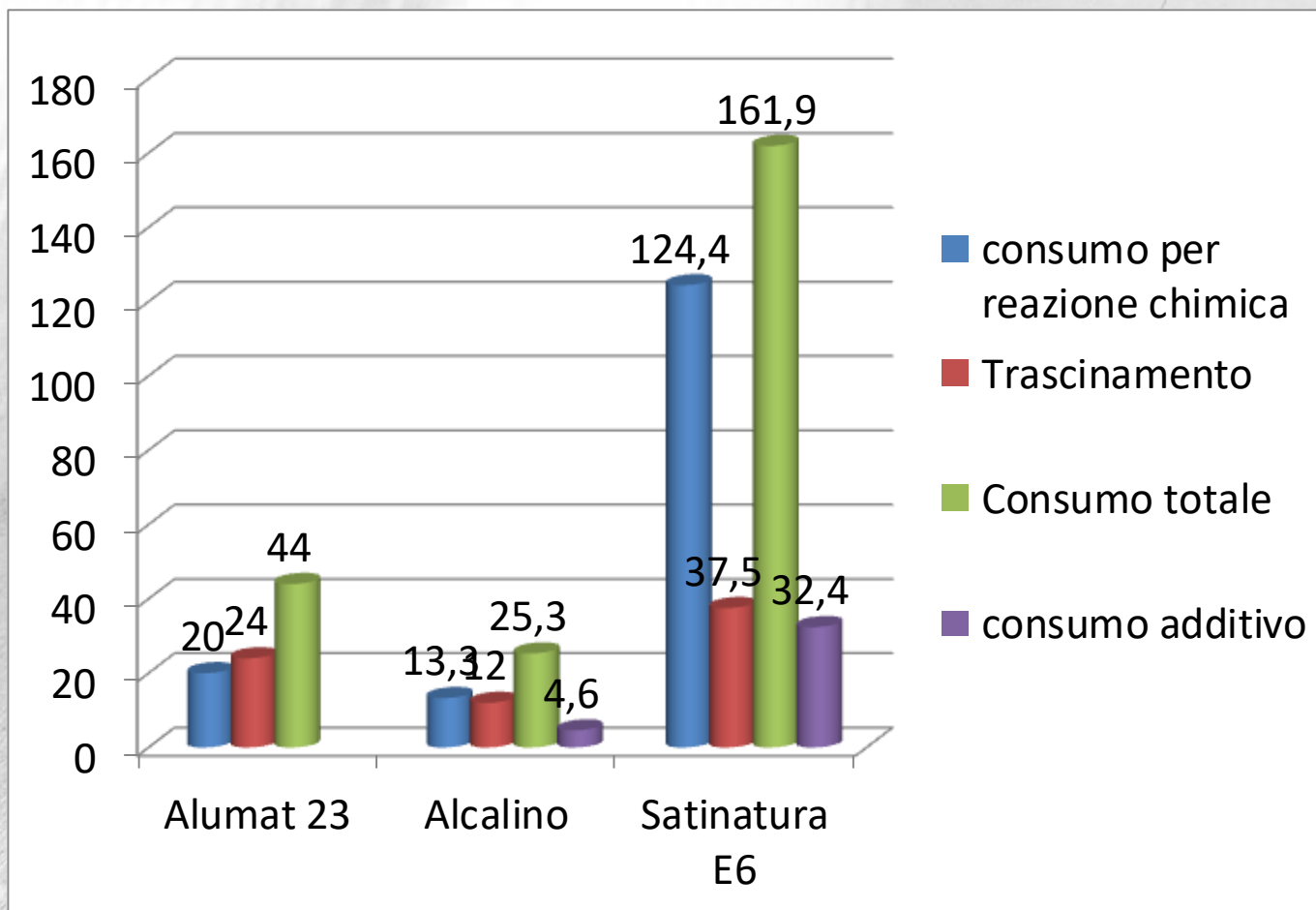
Confronto Asportazione Alluminio g/m²



Trascinamenti litri/m²

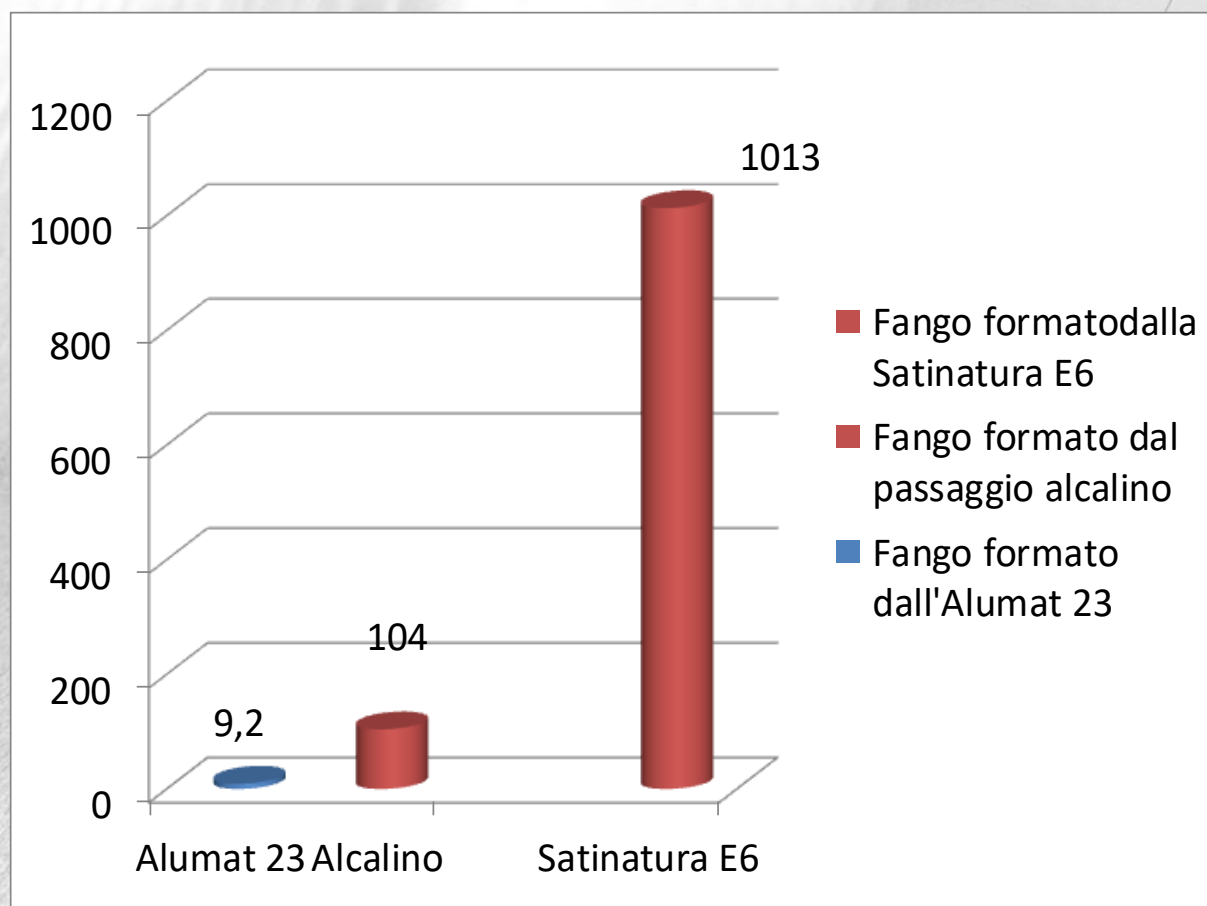


Alumat 23 e Satinatura long life E6 a confronto



Formazione di fango per 1000 m²

I dati rappresentati graficamente sono dovuti ad una differente percentuale di secco del fango: 85% per l'acido, 25% per l'alcalino.



Conclusioni

- La satinatura acida è un **processo più veloce** rispetto a quello alcalino.
- Consente una **miglior rimozione** delle righe di estrusione.
- **Riduzione** dell'alluminio disciolto.
- **Ridotto volume** dei fanghi.
- Consumo della soda caustica **molto basso**.